

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังนี้

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะก่อสร้าง ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ครอบคลุมด้าน โดยมาตรการประกอบด้วยด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) การคมนาคม
- (5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) สุนทรียภาพ
- (10) สาธารณะสุขภาพ

#### 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัทโพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเศรษฐกิจ-สังคม โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังแสดงในตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะก่อสร้าง)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.027-0.066 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0026-0.0029 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0016-0.0034 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0095-0.0153 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- วัดราษฎร์อัสตาราม	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.048-0.106 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0024-0.0030 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0017-0.0034 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0113-0.0181 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.030-0.052 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0024-0.0031 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0018-0.0038 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0085-0.0162 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 53.5-56.1 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 81.6-93.7 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- L <sub>A90</sub> - เสียงรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>A90</sub> = 62.4-66.3 dB(A) - เสียงรบกวน = 6.20-8.10 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระบกก่อสร้าง)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเรียบร้อยแล้ว และโครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม พ.ศ. 2567	-
4. เศรษฐกิจ-สังคม	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหาร่วมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหาพร้อมทั้งการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน และพนักงานในโครงการแต่อย่างใด	-

### 5.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ครบทุกด้าน โดยมาตรการประกอบด้วยด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) ทรัพยากรน้ำใช้
- (5) การคมนาคม
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง
- (8) เศรษฐกิจ-สังคม
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (10) สุนทรียภาพ
- (11) สาธารณสุขและสุขภาพ

### 5.4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเศรษฐกิจ-สังคม โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังแสดงในตารางที่ 5-2

ตารางที่ 5-2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.027-0.066 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0026-0.0029 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0016-0.0034 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0095-0.0153 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- วัดราษฎร์อัสตาราม	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.048-0.106 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0024-0.0030 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0017-0.0034 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0113-0.0181 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.030-0.052 mg/m <sup>3</sup> - SO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0024-0.0031 ppm - SO <sub>2</sub> (1 ชั่วโมง) = 0.0018-0.0038 ppm - NO <sub>2</sub> (24 ชั่วโมง) = 0.0085-0.0162 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSE)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด	- ปล่อง Annealing furnace	- TSP - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP มีค่า 2.87 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / 0.022 g/s - NO <sub>x</sub> มีค่า 50.8 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / 0.3838 g/s - SO <sub>2</sub> มีค่า <3.40 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / <0.0253 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Boiler	- TSP - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP มีค่า 2.28 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / 0.0052 g/s - NO <sub>x</sub> มีค่า 27.8 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / 0.0633 g/s - SO <sub>2</sub> มีค่า <3.40 mg/m <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> / <0.0066 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Cleaning	- TSP - NaOH	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP มีค่า 1.87 mg/m <sup>3</sup> / 0.0058 g/s - NaOH มีค่า <0.50 mg/m <sup>3</sup> / <0.002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Skin Pass	- TSP	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP มีค่า 4.52 mg/m <sup>3</sup> / 0.076 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Coater & Oven	- TSP - Cr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP มีค่า 1.58 mg/m <sup>3</sup> / 0.0044 g/s - Cr มีค่า 0.004 mg/m <sup>3</sup> / 0.00001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Pot roll cleaning	- NaOH - H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> - HCl	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- NaOH มีค่า <0.50 mg/m <sup>3</sup> / <0.001 g/s - H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> มีค่า 0.013 mg/m <sup>3</sup> / 0.00003 g/s - HCl มีค่า 0.019 mg/m <sup>3</sup> / 0.00004 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Chromium plating	- Cr - SO <sub>2</sub>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- Cr มีค่า 0.003 mg/m <sup>3</sup> / 0.00001 g/s - SO <sub>2</sub> มีค่า <1.30 mg/m <sup>3</sup> / <0.0121 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub> - L <sub>A90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 53.5-56.1 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 81.6-93.7 dB(A) - L <sub>A90</sub> = 57.7-60.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub> - L <sub>A90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 54.6-56.8 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 73.7-88.5 dB(A) - L <sub>A90</sub> = 61.0-63.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub> - L <sub>A90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 54.9-56.6 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 79.0-83.4 dB(A) - L <sub>A90</sub> = 60.4-62.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub> - L <sub>A90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 61.2-66.2 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 77.4-80.0 dB(A) - L <sub>A90</sub> = 67.9-72.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours - L <sub>Amax</sub> - L <sub>A90</sub> - เสียงรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L <sub>Aeq</sub> 24 hours = 56.2-58.6 dB(A) - L <sub>Amax</sub> = 75.6-88.5 dB(A) - L <sub>A90</sub> = 62.4-66.3 dB(A) - เสียงรบกวน = 6.20-8.10 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Holding pond)	- pH - Temp - TDS - Conductivity - BOD - COD - TSS - Oil & Grease - Zn - Cr <sup>3+</sup> - Cr <sup>6+</sup>	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 6.8-7.5 - Temp = 28-37 °C - TDS = 1,090-1,686 mg/l - Conductivity = 18.2-58.6 µS/cm - BOD = 52.8-116 mg/l - COD = 9.0-19.3 mg/l - TSS = 662-1,017 mg/l - Oil & Grease = ND-5 mg/l - Zn = ND mg/l - Cr <sup>3+</sup> = ND mg/l - Cr <sup>6+</sup> = 0.295-1.080 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven	- pH - TDS - Conductivity - Cr <sup>3+</sup> - Cr <sup>6+</sup>	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 7.7-8.7 - TDS = 129-1,012 mg/l - Conductivity = 57-539 µS/cm - Cr <sup>3+</sup> = ND mg/l - Cr <sup>6+</sup> = ND-0.013 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW2)	- pH - TDS - TSS - Coliform Bacteria - Pb - Hg	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- pH มีค่า 6.1-6.3 - TDS มีค่า 172-224 mg/l - TSS = 154-238 mg/l - Coliform Bacteria = 79-160,000 MPN/100 mL - Pb มีค่า <LOQ mg/l - Hg มีค่า <0.0001 - <LOQ mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW3) มีปริมาณน้ำที่น้อยมาก จึงไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW3)	- Ni - Cu - As - Cr		- Ni มีค่า <0.005 mg/l - Cu มีค่า <LOQ mg/l - As มีค่า 0.0055-0.0803 mg/l - Cr มีค่า <0.007 mg/l	
6. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงาน "จะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายใน" วันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2566 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2566 ตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-17	-

ตารางที่ 5-2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.การจัดการของเสีย (ต่อ)		- ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป			
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Annealing furnace (H1) - Galvannealing Furnace (H2) - Coater & Oven (H3) - Boiler (H4) - Chromium plating (H5)	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	- Annealing furnace = 30.8 °C - Galvannealing Furnace = 31.4 °C - Coater & Oven = 30.2 °C - Boiler = 31.1 °C - Chromium plating = 30.3 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- Annealing furnace (T1)	- Total Dust	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	- Total Dust มีค่า <0.060 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Raw material area (T2)	- Respirable Dust		- Respirable Dust มีค่า 0.011-0.014 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Zinc Pot area (T3)	- Zinc Oxide Fume		- Zinc Oxide Fume มีค่า <0.001 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Chromium plating (T4)	- Chromium Fume - NaOH - H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>		- Chromium Fume มีค่า <0.001 mg/m <sup>3</sup> - NaOH มีค่า <0.04 mg/m <sup>3</sup> - H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> มีค่า <0.001 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Coater & Oven (T5)	- Chromium Fume		- Chromium Fume มีค่า <0.001 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 เสียงในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Annealing furnace (C1)</li> <li>- Air knives (C2)</li> <li>- Skin pass mill (C3)</li> <li>- Trimmer (C4)</li> </ul>	- Leq 8 hrs	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Annealing furnace = 82.9 dB(A)</li> <li>- Air knives = 98.7 dB(A)</li> <li>- Skin pass mill = 83.6 dB(A)</li> <li>- Trimmer = 80.8 dB(A)</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้นบริเวณ Air knives
		- Lmax		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Annealing furnace = 89.8 dB(A)</li> <li>- Air knives = 111 dB(A)</li> <li>- Skin pass mill = 92.3 dB(A)</li> <li>- Trimmer = 96.2 dB(A)</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
		- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาทำงานในแต่ละวัน (TWA)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Annealing furnace = 81.0 dB(A)</li> <li>- Air knives = 97.2 dB(A)</li> <li>- Skin pass mill = 83.1 dB(A)</li> <li>- Trimmer = 81.7 dB(A)</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้นบริเวณ Air knives
7.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานใหม่ และพนักงานทุกคน</li> <li>- พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</li> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>- สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ ไต</li> <li>- ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยง</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวก ข-32 และภาคผนวก ข-33	-

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.5 อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีอุบัติเหตุ และทางโครงการมีการดำเนินงานด้านการส่งเสริมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยผ่านกิจกรรมต่างๆ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-40	-
7.6 ภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 ในเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-40	-
7.7 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังภาคผนวก ข-35	-
7.8 การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ประเมินการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการฯ และทางโครงการมีการดำเนินงานด้านการส่งเสริมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยผ่านกิจกรรมต่างๆ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นเพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รายละเอียดดังภาคผนวก ข-40	-

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<p>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.9 พนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 โดยดำเนินการตรวจในเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ในปี พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-32	-

ตารางที่ 5-2      สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังภาคผนวก ข-50	-
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ดำเนินการเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแต่ละย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังภาคผนวก ข-35	-
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมทั้งการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน และพนักงานในโครงการแต่อย่างใด รายละเอียดดังภาคผนวก ข-20	-

ตารางที่ 5-2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- สสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานที่ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชน โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่นที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างวันที่ 29-30 กันยายน พ.ศ. 2567 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วย การสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชนที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด แลโรงเรียน เป็นต้น รายละเอียดดังภาคผนวก ข-60	-